

EURO POLYMERS ALKYD ZINC PRIMER

Alkyd Zinc Primer là sơn chống rỉ gốc nhựa Acrylic được sử dụng như một lớp sơn lót cho các kết cấu thép, sắt đen và sắt tráng kẽm khỏi sự oxy hóa, ăn mòn của oxy và hơi nước giúp tăng độ bám dính cho lớp sơn phủ hoàn thiện.

ĐẶC TÍNH	<ul style="list-style-type: none">• Khô nhanh• Bám dính tốt với vật liệu thép, sắt đen và sắt tráng kẽm• Chịu được thời tiết tốt.• Tăng độ bám dính tốt cho lớp phủ• Thời gian bảo vệ lâu hơn• Giúp che lấp khuyết điểm trên bề mặt kim loại tạo cho bề mặt sơn phủ đẹp hơn• Tiết kiệm sơn phủ hơn, màu sắc đẹp hơn
KHU VỰC ÁP DỤNG	<ul style="list-style-type: none">• Được lựa chọn phù hợp sử dụng cho ngành cơ khí đóng tàu, máy móc nhà xưởng• Bề mặt sắt tráng kẽm, cấu kiện sắt thép, sửa chữa bảo trì.
CHUẨN BỊ BỀ MẶT	<ul style="list-style-type: none">• Đối với bề mặt vật liệu mới: dùng dung môi thích hợp - Thinner 18 làm sạch bụi bẩn, dầu mỡ tạp chất, dùng giấy nhám tạo độ trầy xước cho bề mặt• Đối với bề mặt vật liệu cũ: dùng giấy chà nhám, máy mài hoặc bàn chải sắt tẩy sạch các vết rỉ sét, màng sơn cũ sau đó lau sạch bụi bẩn.• Bề mặt thi công phải được khô ráo hoàn toàn.• Sơn phủ phù hợp: Alkyd NK Coating, PU Coating
ĐIỀU KIỆN THI CÔNG	<ul style="list-style-type: none">• Độ ẩm bề mặt sắt thép ~5%, độ ẩm không khí tối đa 80%, nhiệt độ thi công 15-40°C.• Mặt sắt thép bằng phẳng và chắc chắn.• Bề mặt sắt thép thi công phải khô ráo, sạch, không dính dầu mỡ hoặc những vật liệu ô nhiễm khác.• Sắt thép cũ cần phải kiểm tra mức độ ô nhiễm. Kiểm tra qui trình và những vật liệu đã sử dụng trước đây, ví dụ như chất béo, đường, dầu nhớt. Sự ô nhiễm có thể làm thay đổi màu sắc sắt thép và độ bám dính của màng sơn• Khi thi công trong khu vực kín phải thông gió tốt để đảm bảo an toàn và chống cháy nổ.
DỤNG CỤ THI CÔNG	<ul style="list-style-type: none">• Máy phun thông thường• Con lăn: Sử dụng con lăn gốc dầu• Cọ: Dùng cho việc sơn những khoảng nhỏ, sơn dặm vá, góc cạnh
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG	<ul style="list-style-type: none">• Khuấy đều sơn 2+3 phút trước khi thi công• Dung môi pha loãng: Thinner 18• Lưu ý: Pha loãng 5-10% tùy thuộc vào độ dày màng sơn yêu cầu và biện pháp thi công• Rửa sạch dụng cụ ngay sau khi sử dụng bằng dung môi Thinner 18

Tài liệu sản phẩm
Ngày: 01/01/2025
Phiên bản 01
EURO POLYMERS ALKYD Zinc Primer

ĐỘ PHỦ LÝ THUYẾT

- 8m²/kg/lớp, với độ dày màng sơn khô là 43 μm và độ dày màng sơn ướt là 80 μm
- Tỷ lệ phủ có thể thay đổi tùy thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, độ dày màng sơn, biện pháp thi công

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ

* Trên Bề Mặt Sắt

Tên Sản Phẩm	Số Lớp	Định mức (Kg/m ²)	Độ Dày Màng Sơn Khô
Alkyd Zinc Primer - Sơn Lót	1	0.13	43 μm
Euro Polymers Alkyd NK Coating	1	0.1	45 μm

ĐÓNG GÓI BẢO QUẢN

- 25kg/Thùng
- 5kg/Thùng
- Sản phẩm có thể bảo quản 12 tháng trong vỏ thùng nguyên vẹn, chưa mở của nhà sản xuất ở nơi khô ráo tại nhiệt độ 10 - 25°C. Bảo quản ở nơi mát mẻ, thông gió tốt, tránh các nguồn nhiệt và ánh nắng trực tiếp, giữ thùng ở vị trí thẳng đứng, đậy nắp chặt .

TÍNH CHẤT VẬT LÝ

Lớp phủ	Sơn lót 1 thành phần
Màu sắc	Xám và Nâu đỏ
Tỷ trọng ở 25°C	~ 1.25 Kg/L
Độ nhớt (chén số 4) ở 25°C	~ 95 giây
Hàm lượng rắn (%)	~ 53 % (S/V)
Độ phủ 1 lớp (PTN)	8 m ² /kg
Thời gian khô mặt ở 25°C	10 - 20 phút
Thời gian khô hoàn toàn	8 - 10 giờ
Thời gian sơn cách lớp	2 - 4 giờ

THẬN TRỌNG

Nên thi công tại nơi thông thoáng, tránh xa các nguồn khói và lửa; Dùng quạt thông gió khi cần thiết. Mang các trang bị bảo hộ lao động: khẩu trang than hoạt tính, găng tay và kính. Trong trường hợp có tiếp xúc với mắt, rửa mắt với thật nhiều nước và đưa đến Bác sỹ trong thời gian sớm nhất. Lưu ý dung môi là chất dễ bay hơi. Vui lòng đọc tất cả thông tin trong tài liệu của sản phẩm trước khi thi công. Những thông tin này có thể được cập nhật mà không có sự báo trước. Vui lòng liên hệ hoặc ghé thăm trang web của Chúng tôi để cập nhật dữ liệu kỹ thuật và hướng dẫn.

LƯU Ý

Tất cả các hướng dẫn, khuyến nghị, báo cáo và dữ liệu kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên thông tin và kiểm tra mà chúng tôi tin là đáng tin cậy và chính xác, nhưng tính chính xác và đầy đủ của các bài kiểm tra nói trên không được hiểu là bảo hành. Trách nhiệm của người dùng là tự làm rõ thông tin và kiểm tra để xác định tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích sử dụng, ứng dụng và tình hình công việc của riêng mình. Chúng tôi không khuyến nghị hoặc đảm bảo rằng bất kỳ mối nguy hiểm nào được liệt kê ở đây là những mối nguy duy nhất có thể tồn tại. Cả người bán và nhà sản xuất đều không chịu trách nhiệm với người mua hoặc người thứ ba về bất kỳ tổn thất, hoặc thiệt hại trực tiếp hoặc gián tiếp phát sinh từ việc sử dụng hoặc không thể sử dụng sản phẩm. Các khuyến nghị hoặc tuyên bố, dù bằng văn bản hay bằng miệng, ngoại trừ các văn bản được nêu trong tài liệu này sẽ không ràng buộc với nhà sản xuất. Thông tin kỹ thuật và ứng dụng được cung cấp cho mục đích thiết lập một hồ sơ chung về vật liệu và các bước thi công. Kết quả kiểm tra đã đạt được trong điều kiện phòng thí nghiệm và Công Ty TNHH Euro Paint Việt Nam không cho rằng các thử nghiệm này hoặc bất kỳ thử nghiệm nào khác, thể hiện chính xác cho mọi điều kiện môi trường.

EURO PAINT
always best

EURO PAINT VIET NAM CO., LTD
No. 64/27, Binh Phuoc B Quarter, Binh Chuan Ward,
Thuan An City, Binh Duong Province
Email: info@europaintvietnam.vn
Tel: (+84) 965 946 943

