

UniFill

VỮA RÓT BÙ CO NGÓT GỐC XI MĂNG
CHỊU TẢI TRỌNG NẶNG · 70,0MPa

MÔ TẢ SẢN PHẨM

UniFill là vữa rót gốc xi măng một thành phần, bù co ngót, tự san bằng, dùng được ngay chỉ cần trộn với nước sạch. Được chế tạo từ xi măng đặc biệt, cốt liệu mịn chọn lọc kỹ và hệ phụ gia đa chức năng, UniFill đạt cường độ tương đương nhóm bê tông cường độ cao, phù hợp cho các công trình công nghiệp nặng đòi hỏi cường độ và độ bền cao. Sản phẩm đạt cường độ chịu nén sau 28 ngày tối thiểu 70,0MPa.

ĐIỂM NỔI BẬT

- **≥ 70,0 MPa** — Cường độ chịu nén 28 ngày
- **≥ 200 mm** — Độ chảy ban đầu
- **~76 bao** — Tạo ra 1m³ vữa

HẠNG MỤC ỨNG DỤNG

- Đế máy nặng
- Bu lông neo
- Chân cột thép
- Dầm cầu dự ứng lực
- Kết cấu cảng biển
- Nhà máy điện, hoá chất

CÔNG DỤNG

- **Hạng mục:** Đế máy công nghiệp nặng · Bu lông neo công nghiệp nặng · Cột thép công trình lớn · Dầm dự ứng lực cầu · Móng thiết bị rung · Kết cấu cảng biển · Lấp đầy đầu cột trong thi công Top-down · Nhà máy điện & hoá chất
- **Đặc tính nổi bật:** Độ chảy lỏng xuất sắc · Bù co ngót kiểm soát hoàn toàn · Phát triển cường độ rất sớm · Cường độ sau cùng rất cao · Chống thấm nước tốt · Không chứa clorua

YÊU CẦU NỀN & VÁN KHUÔN

- **Chuẩn bị bề mặt:** làm sạch bê tông nền — loại bỏ bụi, dầu mỡ, lớp yếu và các tạp chất
- **Làm ẩm bề mặt (SSD):** tưới nước bão hoà bề mặt trước khi thi công, bảo đảm không còn nước đọng trong khe hở
- **Ván khuôn:** dựng kín khít, chắc chắn để tránh rò rỉ vữa và bảo đảm định hình khu vực rót
- **Lỗ hổng:** tối thiểu 10mm; lỗ hổng lớn hơn — liên hệ bộ phận kỹ thuật

TRỘN & RÓT VỮA

- Định lượng nước sạch theo tỉ lệ 3,50 - 3,75 lít / bao 25kg
- Cho bột vào nước từ từ, trộn bằng máy khuấy đến khi đạt hỗn hợp đồng nhất, không vón cục
- Rót liên tục từ một phía, bảo đảm vữa tự chảy và lấp đầy toàn bộ khe hở (≥ 10mm)
- Dùng dây thép luồn dưới đáy cột kéo qua kéo lại để giúp vữa điền đầy hoàn toàn không gian bên dưới
- **Bảo dưỡng:** giữ ẩm bề mặt sau khi thi công để tránh mất nước sớm, bảo đảm phát triển cường độ

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Chỉ tiêu đánh giá	Tiêu chuẩn	Kết quả
Độ chảy ban đầu	TCVN 9204:2012 ASTM C1437-20	**≥ 200mm**
Độ chảy sau 30 phút		**≥ 180mm**
Cường độ chịu nén sau 1 ngày	TCVN 9204:2012 ASTM C349-24	**≥ 24,5MPa**
Cường độ chịu nén sau 3 ngày		**≥ 35,0MPa**
Cường độ chịu nén sau 7 ngày		**≥ 52,5MPa**
Cường độ chịu nén sau 28 ngày		**≥ 70,0MPa**
Độ thay đổi chiều dài mẫu vữa đóng rắn	TCVN 9204:2012	**0 ≤ S ≤ +3**
Độ nở và tách nước của hỗn hợp	ASTM C940-22	**0**
Thời gian bắt đầu ninh kết	ASTM C403/C403M-23	**≥ 05 giờ**
Thời gian kết thúc ninh kết		**≤ 12 giờ**

Kết quả và đề xuất dựa trên thử nghiệm trong phòng thí nghiệm; kết quả thực tế có thể thay đổi tuỳ phương pháp và điều kiện thi công cụ thể

THÔNG SỐ NHANH

ĐÓNG GÓI	25kg/bao
MÀU SẮC	Xám
LƯỢNG NƯỚC	3,50 - 3,75 lít/bao 25kg
ĐỊNH MỨC	~76 bao tạo ra 1m³ vữa
KÍCH THƯỚC CỐT LIỆU	≤ 2,5mm
CƯỜNG ĐỘ CHỊU NÉN 28 NGÀY	≥ 70,0MPa
CƯỜNG ĐỘ BÁM DÍNH	≥ 1,2MPa
NHIỆT ĐỘ BỀ MẶT THI CÔNG	8 - 35°C
LỖ HỔNG TỐI THIỂU	10mm
LỖ HỔNG TỐI ĐA	Liên hệ bộ phận kỹ thuật
HẠN SỬ DỤNG	12 tháng khi bao chưa mở
ĐIỀU KIỆN LƯU TRỮ	Nơi khô mát, có bóng râm

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- **Da và mắt:** sản phẩm chứa xi măng Portland có tính kiềm, khi tiếp xúc với mồ hôi hoặc dịch cơ thể có thể gây kích ứng da, bỏng nhẹ hoặc dị ứng với người có cơ địa nhạy cảm; xi măng khô hoặc ướt đều có thể gây tổn thương nghiêm trọng cho mắt nếu tiếp xúc trực tiếp.
- **Vãng vào mắt:** rửa ngay dưới vòi nước sạch chảy nhẹ 10 - 15 phút, không dụi mắt; đau rát kéo dài thì đến cơ sở y tế gần nhất.
- **Bảo hộ:** Găng tay · Kính bảo hộ mắt (khi trộn sản phẩm) · Khẩu trang chống bụi mịn (khi trộn sản phẩm) · Quần áo bảo hộ.
- **Môi trường thi công:** nơi thông thoáng gió, tránh không gian kín, trẻ em và vật nuôi; tránh hít bụi xi măng khi đang trộn vật liệu khô.
- **Vật liệu thừa:** cột kín bao bì sau khi dùng để tránh hút ẩm; không đổ vật liệu thừa xuống cống — có thể gây nghẹt; để khô và xử lý như rác xây dựng.
- **Tra cứu:** Phiếu Dữ liệu An toàn Hoá chất (SDS) mới nhất tại website chính thức Uniwa hoặc liên hệ bộ phận kỹ thuật.

KHUYẾN CÁO & MIỄN TRỪ

- Luôn thi công thử trên diện tích nhỏ trước khi thi công diện rộng để đánh giá độ bám dính, độ phù và mức tương thích với bề mặt nền trong điều kiện thực tế tại công trình.
- Chỉ thi công khi nhiệt độ bề mặt từ 8°C đến 35°C.
- Không thêm xi măng, cát hoặc bất cứ loại phụ gia nào vào sản phẩm; việc này ảnh hưởng nghiêm trọng đến tính năng đã công bố.
- Sản phẩm có tính kiềm mạnh — dùng kính bảo hộ và găng tay khi thi công.
- Thông số trong tài liệu được xác lập từ thử nghiệm phòng thí nghiệm ở điều kiện tiêu chuẩn; giá trị thực tế thay đổi theo nhiệt độ, độ ẩm, vật liệu đi kèm, phương pháp và tay nghề thi công. Người sử dụng có trách nhiệm kiểm tra sự phù hợp với mục đích sử dụng thực tế.
- Uniwa không chịu trách nhiệm với tổn thất do sử dụng sai mục đích, thi công sai hướng dẫn hoặc kết hợp vật liệu không tương thích chưa được xác nhận bằng văn bản; bảo lưu quyền cập nhật thông tin kỹ thuật không cần báo trước. Kiểm tra phiên bản TDS mới nhất trên website trước mỗi dự án.

PHÁT TRIỂN & PHÂN PHỐI BỞI
CÔNG TY TNHH UNIWA VIỆT NAM
130/34 Huỳnh Văn Nghệ, Phường Tân Sơn, TP. Hồ Chí Minh
sales@uniwa.vn · uniwa.vn

SẢN XUẤT BỞI
CÔNG TY TNHH BUMATECH
Nhà xưởng: 820 Ấp Chánh, Xã Đức Lập, Tỉnh Tây Ninh
Sản xuất theo đơn đặt hàng của Uniwa (OEM)

HOTLINE
0935 076 866

Uniwa waterproofing
Best Solution - Best Protection

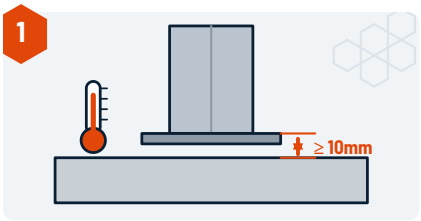
QUY TRÌNH THI CÔNG SẢN PHẨM

UniFill

VỮA RÓT BÙ CO NGÓT GỐC XI MĂNG

THI CÔNG 8 BƯỚC

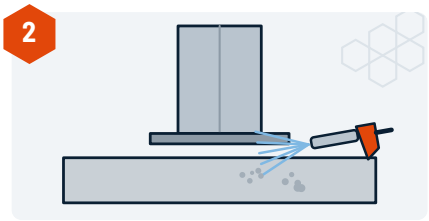
1



Kiểm tra khe hở

Lỗ hổng tối thiểu 10mm; lỗ hổng lớn hơn — liên hệ bộ phận kỹ thuật. Nhiệt độ bề mặt thi công 8 - 35°C.

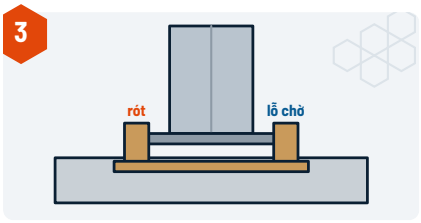
2



Tạo nhám, làm sạch

Đục hoặc phun nước áp lực tạo nhám; loại bỏ bụi, dầu mỡ, lớp yếu và các tạp chất.

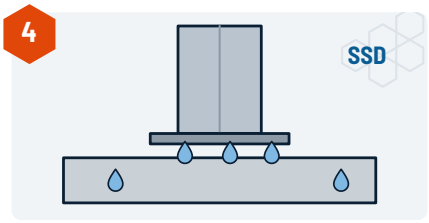
3



Dựng ván khuôn

Dựng kín khít, chắc chắn để tránh rò rỉ vữa; có lỗ rót một phía và lỗ chờ ở phía đối diện.

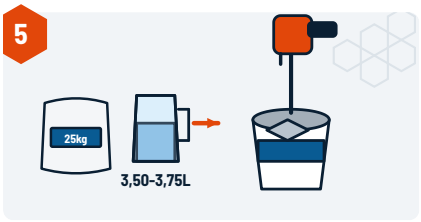
4



Làm ẩm bề mặt (SSD)

Tưới nước bão hoà bề mặt trước khi thi công, bảo đảm không còn nước đọng trong khe hở.

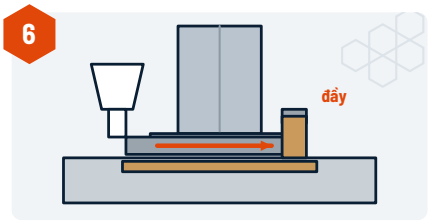
5



Trộn với nước sạch

3,50 - 3,75 lít nước / bao 25kg. Cho bột vào nước từ từ, trộn bằng máy khuấy đến khi đồng nhất, không vón cục.

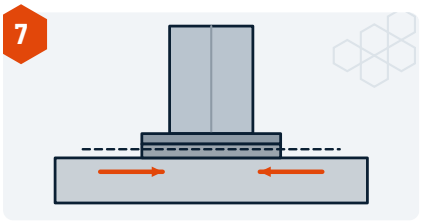
6



Rót liên tục một phía

Rót liên tục từ một phía, bảo đảm vữa tự chảy và lấp đầy toàn bộ khe hở (≥ 10mm), đến khi vữa trào đầy lỗ chờ phía đối diện.

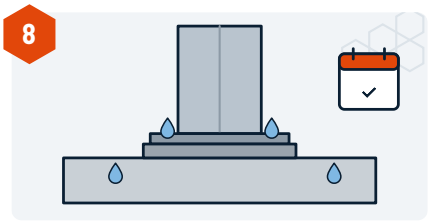
7



Luồn dây thép

Dùng dây thép luồn dưới đáy cột kéo qua kéo lại để giúp vữa điền đầy hoàn toàn không gian bên dưới.

8



Bảo dưỡng

Giữ ẩm bề mặt sau khi thi công để tránh mất nước sớm, bảo đảm phát triển cường độ; tháo ván khuôn khi vữa đạt cường độ thiết kế.

LƯU Ý VÀNG

- **Chỉ thi công khi nhiệt độ bề mặt từ 8°C đến 35°C**
- **Không thêm xi măng, cát hoặc bất cứ loại phụ gia nào vào sản phẩm**
- **Sản phẩm có tính kiềm mạnh — dùng kính bảo hộ và găng tay khi thi công**

Định mức, tỉ lệ trộn, thời gian chờ và thông số kỹ thuật: xem mặt trước (Tài liệu kỹ thuật sản phẩm). Luôn thi công thử trên diện tích nhỏ trước khi thi công diện rộng.

UNIFILL · VỮA RÓT BÙ CO NGÓT · 70,0MPa

PHÁT TRIỂN & PHÂN PHỐI BỞI
CÔNG TY TNHH UNIWA VIỆT NAM
130/34 Huỳnh Văn Nghệ, Phường Tân Sơn, TP. Hồ Chí Minh
sales@uniwa.vn · uniwa.vn

SẢN XUẤT BỞI
CÔNG TY TNHH BUMATECH
Nhà xưởng: 820 Ấp Chánh, Xã Đức Lập, Tỉnh Tây Ninh
Sản xuất theo đơn đặt hàng của Uniwa (OEM)

HOTLINE
0935 076 866

PHIÊN BẢN 2026.11 · QTTC UNW-FIL