UniMembrane 3.0 PE

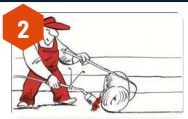
MÀNG KHÒ NÓNG BITUM BIẾN TÍNH APP

MÁI BẰNG · khò nóng



Trải và căn chỉnh màng

Trải và căn chỉnh màng, sau đó cuộn lại từ hai đầu về giữa.



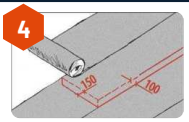
Khò nóng đồng thời

Khò nóng đồng thời mặt nền và mặt dưới của màng để bitum chảy ra.



Khò nóng toàn bộ

Khò nóng toàn bộ màng và nền theo chiều rộng của cuộn, các mép gối đầu phải được khò kỹ hơn.



Mép gối

Mép gối dọc cuộn phải đạt 100mm, mép gối cuối cuộn không được nhỏ hơn 150 mm.



Làm 2 lớp màng

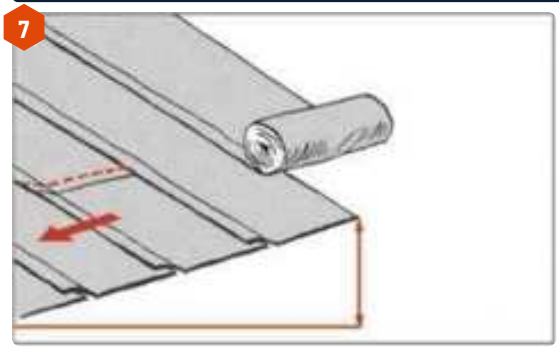
Trong trường hợp làm 2 lớp màng chồng lên nhau thì lớp màng bên trên phải được định vị ở khoảng cách tối thiểu 300 mm tính từ các mép gối của lớp màng lót phía dưới.



Cuối lớp màng phủ

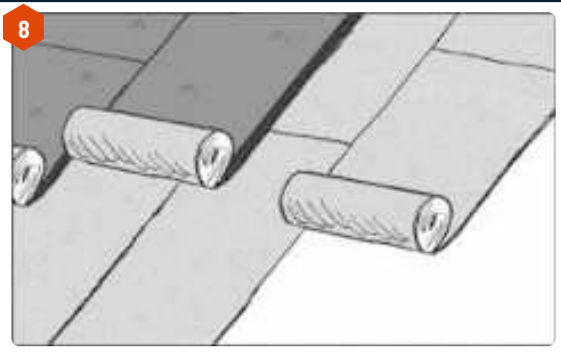
Ở những vị trí cuối của lớp màng phủ, mặt trên của màng (mặt trơn) phải được khò nóng nhiều hơn. Sau đó dùng bay ép/miết thấm sâu vào bitum để đảm bảo cho độ kết dính của cuộn màng kế tiếp.

MÁI DỐC · trải theo độ dốc



Trải theo độ dốc

Trên mái có độ dốc <15% thì màng được trải vuông góc với rãnh thoát nước, còn độ dốc ≥15% thì trải dọc theo rãnh thoát nước.



Chiều trải lớp phủ

LƯU Ý: Lớp màng phủ phải được trải cùng chiều với lớp màng lót. Không trải cuộn theo chiều cắt ngang.

LƯU Ý VÀNG

- **Cuộn màng cần được bảo quản trong nhà ở nơi khô ráo và được đưa đến công trường để sử dụng khi còn nguyên bao bì.**
- **Xếp cuộn theo chiều đứng và không chồng lên nhau.**
- **Bề mặt ứng dụng phải được làm sạch bụi, mảnh vụn, dầu mỡ, lá cây, dầu và không được có khe hở hoặc vết nứt hay các khuyết tật khác để đảm bảo màng bám dính hiệu quả.**
- **Bề mặt phải được quét sơn lót trước khi thi công vật liệu chống thấm.**

Định mức, tỉ lệ trộn, thời gian chờ và thông số kỹ thuật: xem mặt trước (Tài liệu kỹ thuật sản phẩm). Luôn thi công thử trên diện tích nhỏ trước khi thi công diện rộng.

PHÁT TRIỂN & PHÂN PHỐI BỞI
CÔNG TY TNHH UNIWA VIỆT NAM
130/34 Huỳnh Văn Nghệ, Phường Tân Sơn, TP. Hồ Chí Minh
sales@uniwa.vn · uniwa.vn

SẢN XUẤT BỞI
INSUTECH
Plot 77, South 90th str., 5th Settlement, New Cairo, Egypt
info@insutech-eg.com
Sản xuất theo đơn đặt hàng của Uniwa (OEM)

HOTLINE
0935 076 866

Phiên bản 2026.11 · QTTC UNW-M3OPE